



ROEDER IST IHR PARTNER, WENN ES UM INDIVIDUELLE KETTEN- FERTIGUNG GEHT.

Wir beraten Sie und suchen mit Ihnen zusammen die optimale Lösung für Ihr Produkt. Kompetent, zuverlässig, und persönlich stehen wir Ihnen zur Verfügung.



Kettentechnik Roeder GmbH

Daimlerstraße 10
47877 Willich
Telefon 02154 - 9451-0
Telefax 02154 - 9451-11
Email: info@kettentechnik-roeder.de
Web: www.kettentechnik-roeder.de

KETTENTECHNIK



DER SPEZIALIST FÜR INDIVIDUELLE KETTENFERTIGUNG

SPEZIALANFERTIGUNG
CNC-Lohnfertigung • Stanzen
Biegen • Werkzeuge

UNSER UNTERNEHMEN, seit mehr als 50 Jahren legen wir alles ganz individuell in Ketten.

Unser Unternehmen wurde 1969 gegründet, seit diesem Zeitpunkt haben wir uns auf die Herstellung von Sonderketten aller Art spezialisiert. In unserer Firmen-Philosophie steht Qualität und Liefertreue an erster Stelle. Durch langjährige Erfahrung können wir dem Kunden optimale Lösungen präsentieren, die zudem mit optimalem Preis/Leistungsverhältnis erarbeitet werden. Unsere Erfahrung garantiert eine reibungslose Abwicklung.

Heute steht der Name Kettentechnik Roeder für Produkte, die eine Idee Realität werden lassen. Dies wird nur möglich durch moderne Fertigungstechnik. Unsere Lieferanten, zu denen alle namhaften deutschen und internationalen Kettenhersteller zählen, sind Grundlage unserer Qualität. Auch ein offener Umgang mit Kunden und Lieferanten zeichnet unser Unternehmen aus.

Geht nicht – gibts bei uns nicht.

UNSERE ANSPRECHPARTNER sind persönlich für Sie da. Von Anfang bis zum Ende der Kette.



Dipl.-Ing. Marcus Roeder
Geschäftsführer
02154 - 9451-0
info@kettentechnik-roeder.de

UNSERE PRODUKTE, jede Kette ist ein Produkt höchster Präzision.

An weitere Optionen bieten wir:
CNC-Lohnfertigung, Stanzen, Biegen und auf Wunsch auch Werkzeuge an.

CNC-Fräsmaschine HAAS UMC 500:

- > CNC gesteuert mit Programmierung per CAD CAM
 - > ideal für Kleinserien
 - > Die 5-Achsen-Bearbeitung ist eine effektive Methode, um den Rüstaufwand zu verringern und die Genauigkeit bei mehrseitigen und komplexen Werkstücken zu erhöhen.
- Die kürzeren Verfahrswege und die kompakte Stellfläche der Universal-Bearbeitungszentren der Baureihe UMC-500 machen sie zu perfekten Lösungen für die 3+2-Bearbeitung und die 5-Achsen-Simultanbearbeitung kleiner Teile
- > Verfahrswege: 610 x 406 x 406 mm

Beispiel: Komplexe Glieder



CNC Drehmaschine Harrison Multi Turn 2000

- > Ideal für Kleinserien
- > Maximal Durchmesser: Ø150mm
- > (Stangenmaterial Ø50mm x 1000mm)

Beispiel: Mitnehmernocken



2 x Langdreher CITIZEN L32 (und B12)

- > CNC gesteuerte Langdreher
- > Ideal für Großserien
- > L32 bis max. Ø32mm
- > B12 bis max. Ø12mm
- > Stangenlänge: 3000mm



Beispiel: Sonderbolzen

Rund-/Flachschleifmaschine

- > Geeignet für Kleinserien und Sonderbearbeitung

Drahterodiermaschine MITSUBISHI FX 10K

- > Geeignet für Werkzeuge und Sonderteile
- > Max. Werkstückgröße 800 x 575 x 215mm
- > Verfahrswege max. 350 x 250 x 220mm



Werkzeugbau

- > Herstellung kleiner, mittelgroßer Folgeschneid- und Stanzwerkzeuge
- > Herstellung von Präge- und Biege Vorrichtungen, Werkzeuge
- > Herstellung von Lochwerkzeugen oder Vorrichtungen



Stanzen/Biegen

- > Stanzteile oder Biegeteile in Kleinserie
- > Nachbearbeitung oder Weiterbearbeitung von Rohlingen

